



เล่มที่ 833 เลขที่ 416502-008

ใบแจ้งซ่อม

โครงการ โครงการหมวกเหล็ก

วันที่ 8/2/65

รหัสทรัพย์สิน 56.80.02.01.02.00

หมายเลขเครื่อง (Serial number) S/N. C2578

อ้างอิงใบเสนอราคา ไม่มีใบเสนอราคา

ใบขอซื้อเลขที่

มีใบเสนอราคา เลขที่

ลำดับ	รายการ/อาการ	หน่วย	จำนวน	ราคาโดยประมาณ		หมายเหตุ
				ค่าวัสดุ/บาท	ค่าแรง/บาท	
1	เครื่องซ่อมเครื่องหมวกเหล็ก					
	- ฝักหมวกนอกหมวกสภาพ	ตัว	1			
	- หมวกโฟมหน้าเข็ม	ตัว	1			
	- ฝักหมวกใน - 26 เซน	ตัว	1			
รวม 3 ตัว						
ราคารวม						

ส่วนโครงการ (ผู้แจ้งซ่อม)

ผู้ส่งซ่อม/เจ้าหน้าที่ไซต์

ผู้อนุมัติ (ผู้จัดการโครงการ/วิศวกรโครงการ)

อนุมัติ ไม่อนุมัติ/ส่งคืน

ทศพร วัฒนศิริ
 (.....)
 วันที่ 8/2/65

วิเศษ วัฒนศิริ
 (.....)
 วันที่ 8/2/65

ส่วนไซต์ก่อสร้าง (ผู้รับแจ้งการซ่อม)

แผนกซ่อมบำรุง

พิจารณาแล้วเห็นสมควร

- ซ่อมได้ แล้วเสร็จ ใช้งานได้ตามปกติ
- ซ่อมได้ จะแล้วเสร็จ ภายใน.....
- โปรดเรียกช่างเฉพาะทาง โดยแจ้งผ่านฝ่ายจัดซื้อจัดจ้าง
- โปรดเรียกช่างเฉพาะทาง โดยแจ้งผ่านฝ่ายสโตร์กลาง
- กรณีส่งซ่อมภายนอก โปรดระบุเลขที่ใบนำออก.....
- ข้อเสนอแนะ.....

อนุมัติ ไม่อนุมัติ
 อื่นๆ.....

หน้าช่าง/ช่างซ่อมบำรุง.....วันที่.....

(.....)
 หัวหน้าแผนกเครื่องจักรหนัก/ผู้จัดการสโตร์กลาง
 วันที่



รายงานการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

005

Preventive maintenance Report

วันที่: 9-9-65

โครงการ: 71RJR62

ชื่อเครื่องจักร: Bar Cutting(เครื่องตัด) 56.80.02.04.02.010

ยี่ห้อ/รุ่น: SN.C2578

รายการตรวจเช็ค	ผล	รายการตรวจเช็ค	ผล
1. ตรวจเช็คภายนอก	✓		
1.1 ตรวจเช็คใบมีด ใบตัด	✗	ใบมีดโรสนหมดสภาพ	
1.2 ตรวจเช็คคันโยก	✓		
1.3 ตรวจเช็คล้อ	✓		
1.4 ตรวจน็อตยึดต่างๆ	✓		
2. ระบบไฟ	✓		
2.1 แมกเนติก	✓		
2.2 โอเวอร์โหลด	✓		
2.3 จุดต่อสายไฟต่างๆ	✓		
2.4 หลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	✗	หลอดไฟเรื่อง 1 ชุด	
3. ตรวจเช็คภายใน	✓		
3.1 ตรวจเช็คสปริงใบมีด	✓		
3.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✗	ขีดกระบอกหม้อจ่ายน้ำมันไฮดรอลิก	
3.3 ตรวจเช็คสายน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
3.4 ตรวจเช็คลูกยางขอย ไฮดรอลิก	✓		
3.5 ตรวจเช็คมอเตอร์	✓		
3.6 อัดจารบีตามข้อต่างๆ สปีดแต่ละครั้ง	✓		
4. พื้นที่รอบบริเวณ (เนื่องจากพื้นที่ตัดเหล็ก มีผลในการตรวจเช็คเครื่องตัด)	✓		
4.1 พื้นที่รอบๆ บริเวณเครื่องตัดเหล็ก ต้องสะอาด	✓		
ไม่มีเศษเหล็ก	✓		
การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ			
ใบมีดที่ ร่อง 1-1 ในมีดที่หมดสภาพ		ชุด 1 ชุด	
3.2 " ขีดกระบอกหม้อจ่ายน้ำมันไฮดรอลิก		ขีด 000	
2.4 " หลอดไฟหน้าตู้เรื่อง 1 ชุด		1 ชุด	
" บริเวณมีดที่เสีย		1 ชุด	
ลงชื่อ	หน.ชุดช่างผู้รายงาน	<input type="checkbox"/> ดำเนินการและรายงานผลให้ทราบ	
ลงชื่อ	ผู้แทนฝ่ายโครงการรับทราบ	<input type="checkbox"/> อื่นๆ	
ความเห็นเพิ่มเติม			
หัวหน้าฝ่ายซ่อมบำรุง		ผู้จัดการฝ่ายสไตร์กลาง	