



เล่มที่ 533 เลขที่ 91b03-009

ใบแจ้งซ่อม

โครงการ 91TCCM

วันที่ 25 ก.พ. 2566

รหัสทรัพย์สิน ๒๑๐๐๓.๐๑.๐๓.๐๓๐

หมายเลขเครื่อง (Serial number) SN.C0899

อ้างถึงใบเสนอราคา ไม่มีใบเสนอราคา

ใบขอซื้อเลขที่

มีใบเสนอราคา เลขที่

ลำดับ	รายการ/อาการ	หน่วย	จำนวน	ราคาโดยประมาณ		หมายเหตุ
				ค่าวัสดุ/บาท	ค่าแรง/บาท	
1	เครื่องปรับอากาศ	เครื่อง	1			
	- ฟิลเตอร์	ชุด	8			
ราคารวม						

ส่วนโครงการ (ผู้แจ้งซ่อม)	
<p>ผู้ส่งซ่อม/เจ้าหน้าที่สต็อก</p> <p><u>[Signature]</u></p> <p>(นายฉัฐพล แก้วทอง)</p> <p>วันที่ <u>25 ก.พ. 2566</u></p>	<p>ผู้อนุมัติ (ผู้จัดการโครงการ/วิศวกรโครงการ)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ/ส่งคืน</p> <p><u>[Signature]</u></p> <p>(คุณชนะนันท์ เลิศเพชรสวรรค์)</p> <p>วันที่ <u>25 ก.พ. 2566</u></p>

ส่วนสต็อกกลางภาษี (ผู้รับแจ้งการซ่อม)	
<p>แผนกซ่อมบำรุง</p> <p><input type="checkbox"/> ซ่อมได้ แล้วเสร็จ ใช้งานได้ตามปกติ</p> <p><input type="checkbox"/> ซ่อมได้ จะแล้วเสร็จ ภายใน.....</p> <p><input type="checkbox"/> โปรดเรียกช่างเฉพาะทาง โดยแจ้งผ่านฝ่ายจัดซื้อจัดจ้าง</p> <p><input type="checkbox"/> โปรดเรียกช่างเฉพาะทาง โดยแจ้งผ่านฝ่ายสต็อกกลาง</p> <p><input type="checkbox"/> กรณีส่งซ่อมภายนอก โปรดระบุเลขที่ใบนำออก.....</p> <p><input type="checkbox"/> ข้อเสนอแนะ.....</p> <p>.....</p> <p>หน.ช่าง/ช่างซ่อมบำรุง..... วันที่.....</p>	<p>พิจารณาแล้วเห็นสมควร</p> <p><input type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ</p> <p><input type="checkbox"/> อื่นๆ.....</p> <p>.....</p> <p>(.....)</p> <p>หัวหน้าแผนกเครื่องจักรหนัก/ผู้จัดการสต็อกกลางภาษี</p> <p>วันที่.....</p>

002



รายงานการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

Preventive maintenance Report

วันที่: 22/2/66

โครงการ: 91ITCCM

ชื่อเครื่องจักร: Bar Cutting(เครื่องตัด) 60.80.02.04.02.020

ยี่ห้อ/รุ่น: SN.C3629

รายการตรวจเช็ค	ผล	รายการตรวจเช็ค	ผล
1. ตรวจเช็คภายนอก			
1.1 ตรวจเช็คใบมีด ใบตัด	✓	หุ้ดตัดคือใบมีด ๗๗๗ ๑๒๕๕๖๖๖	
1.2 ตรวจเช็คคันโยก	✓		
1.3 ตรวจเช็คสล้อ	✓		
1.4 ตรวจน็อตยึดต่างๆ	✓		
2. ระบบไฟ			
2.1 แมกเนติก	✓		
2.2 โอเวอร์โหลด	✓		
2.3 จุดต่อสายไฟต่างๆ	✓		
2.4 หลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	✓		
3. ตรวจเช็คภายใน			
3.1 ตรวจเช็คสปริงใบมีด	✓		
3.2 ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
3.3 ตรวจเช็คสายน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
3.4 ตรวจเช็คลูกยาง,บอย ไฮดรอลิก	✓		
3.5 ตรวจเช็คมอเตอร์	✓		
3.6 อัดจารบีตามข้อต่างๆ สัปดาห์ละครั้ง	✓		
4.พื้นที่รอบบริเวณ (เนื่องจากพื้นที่ตัดเหล็ก มีผลในการตรวจเช็คเครื่องตัด)			
4.1 พื้นที่รอบๆ บริเวณเครื่องตัดเหล็ก ต้องสะอาด	✓		
ไม่มีเศษเหล็ก			

การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ: ใช้ถังการตรวจเช็คแล้ว สุ่มไม่พอข้อต่างๆ ได้เปลี่ยนน้ำมันแล้ว ๑๕๑

ลงชื่อ <i>๗๗๗๗๕ + ๕๕๕๕ + ๐๑๗๗๕ + ๑๗๕๕๕</i>	หน. ชุดช่างผู้รายงาน	<input type="checkbox"/> ดำเนินการและรายงานผลให้ทราบ
ลงชื่อ <i>๕๕๕๕ 22/๗.๗ /๕๕</i>	ผู้แทนฝ่ายโครงการรับทราบ	<input type="checkbox"/> อื่นๆ
ความเห็นเพิ่มเติม		
	หัวหน้าฝ่ายซ่อมบำรุง	ผู้จัดการฝ่ายสไตร์กลาง