



รายงานการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

006

Preventive maintenance Report

วันที่: ๓-๐๒-๖๕

โครงการ: 71RJR62

ชื่อเครื่องจักร: Bar Bender (เครื่องตัด) 59.80.02.03.02.016

ยี่ห้อ/รุ่น: S/N.B3262

รายการตรวจเช็ค	ผล	รายการตรวจเช็ค	ผล
1. ตรวจเช็คภายนอก	✓		
1.1 ตรวจเช็คลูกตัด ตัวตัด	✗	ลูกตัดขนาด 62 มีไว้ 1 อัน	
1.2 ตรวจปรับระดับของเสา	✓		
1.3 ตรวจน็อตยึดต่างๆ	✓		
2. ระบบไฟ	✓		
2.1 แคมกนตริก	✓		
2.2 โอเวอร์โหลด	✓		
2.3 จุดต่อสายไฟต่างๆ	✓		
2.4 หลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	✗	หลอดไฟหน้าตู้ 1 อัน	
3. ตรวจเช็คภายใน	✓		
3.1 ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
3.2 ตรวจเช็คสายน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
3.3 ตรวจเช็คกรองไฮดรอลิก	✓		
3.4 ตรวจเช็คลูกยาง, ยอย, ไฮดรอลิก	✓		
3.5 ตรวจสายสลิงปรับระดับลูกเหยียง	✓		
3.6 ตรวจสปริงค้ำรับกลับ ระบบไฮดรอลิก	✓		
3.7 ตรวจเช็คมอเตอร์	✓		
3.8 ไขค้ำสปริงลูกเหยียง	✓		
3.9 อัดจารบีตามข้อต่างๆ สัปดาห์ละครั้ง	✓		
4. พื้นที่รอบบริเวณ (เนื่องจากพื้นที่ หัวตัดเหล็ก มีผลในการตรวจเช็คเครื่องตัด)	✓		
4.1 พื้นที่รอบๆ บริเวณเครื่องตัด ต้องสะอาด	✓		
ไม่มีเศษเหล็ก	✓		
การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ รายการแก้ไข 1.1 ลูกตัดขนาด 62 มีไว้ 1 อัน 2.4 หลอดไฟหน้าตู้ 1 อัน			
ลงชื่อ:	หน.ชุดช่างผู้รายงาน	<input type="checkbox"/> ดำเนินการและรายงานผลให้ทราบ	
ลงชื่อ:	ผู้แทนฝ่ายโครงการรับทราบ	<input type="checkbox"/> อื่นๆ	
ความเห็นเพิ่มเติม			
	หัวหน้าฝ่ายซ่อมบำรุง	ผู้จัดการฝ่ายสโตร์กลาง	